

Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивanteeвка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (495)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2020 до 12 октября 2025 гг.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ

Мырзаханова И.В.

«19» января 2021 г.



Протокол испытаний

№ 103-1 от 19.01.2021 года

1. Заказчик: ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы»
 - 1.1. Юридический адрес: 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, этаж 5, помещение I, комната 13.
 - 1.2. Фактический адрес: -
 - 1.3. ИНН: 7702521529 1.4. ОГРН: 1047796256694
2. Основание для проведения испытаний: Договор № И.7-07/2020 от «15» июля 2020 г.
3. Полное наименование продукции: Универсальная Клей-Пена
500 PROFESSIONAL Технониколь
4. Нормативно-техническая документация на продукцию: на
СТО 72746455-3.6.10-2016
5. Производитель продукции: ООО «ТН-Алабуга»
 - 5.1. Юридический адрес производителя: 423601, Россия, Республика Татарстан,
район Елабужский улица Ш-2
(ОЭЗ Алабуга тер), здание 15/2А.
 - 5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 423601, Россия, Республика Татарстан,
район Елабужский улица Ш-2
(ОЭЗ Алабуга тер), здание 15/2А.

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):
Универсальная Клей-Пена 500 PROFESSIONAL Технониколь; 12 баллонов по 750 мл; номер
Партии/Дата изготовления: 436, №2/ 24.08.20 12:16:15, 12:16:38, 12:16:42, 12:16:15, 12:16:37,
12:16:40, 12:16:09, 12:16:21, 12:16:38, 12:16:09, 12:16:10, 12:16:36.

7. Акт приемки-передачи образцов (проб): № И.7-07-2 от 09.09.2020 г.

8. Методы испытаний: ГОСТ 26589-94

9. Испытательное оборудование и средства измерений:

- Универсальная испытательная машина UTS-10, Зв. № 8812 1374, диапазон измерений (0...10 кН; 0...1000 мм), отн. погрешность $\pm 1\%$, (свидетельство о поверке № 20-11-076 период действия 02.11.2020-02.11.2021);
- Шкаф сушильный, модель LOIP LF-60/350-VG1, №3283, диапазон (+50...+350) °С (аттестат № 2-1917, период действия 05.03.2019-04.03.2021);
- Весы электронные АН-420СЕ, зав. № ВЛ 121248044, максимальная нагрузка 420 г, дискретность: $\pm 0,001$ г, (свидетельство о поверке № АБ 0336962, период действия 19.03.2020- 18.03.2021);
- Уровень строительный типа УС-2 ГОСТ Р 58272
- Приспособления для закрепления образцов

10. Дата проведения испытаний: 09.09.2020-19.01.2021

11. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = 21,2-21,4 °С, φ = 55-59 %

12. Результаты испытаний: Представлены в Таблице 1.

Таблица 1 – Результаты испытаний материала Универсальная Клей-Пена 500 PROFESSIONAL Техноиколь.

Универсальная Клей-Пена 500 PROFESSIONAL Техноиколь										
№	Основа	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа					Характер разрушения	
				R _{сц1}	R _{сц2}	R _{сц3}	R _{сц4}	R _{сц5}		R _{сц^{среднее}}
1	ТЕХНОЭЛАСТ ЭПП	ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,10	0,11	0,09	0,08	0,12	0,10	По клей-пене
2	ТЕХНОЭЛАСТ ТЕРРА ЭМП	ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,08	0,14	0,15	0,17	0,13	0,14	По клей-пене
3	ТЕХНОЭЛАСТ С ЭМС	ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,35	0,30	0,36	0,37	0,28	0,33	По клей-пене
4		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,10	0,07	0,07	0,08	0,09	0,08	По клей-пене
5		LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	По клей-пене
6		ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА		0,06	0,04	0,04	0,06	0,05	0,05	Когезионный (по основанию)
7	Битумный рулонный материал с крупнозернистой защитной посыпкой (сланец)	ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,27	0,25	0,24	0,28	0,21	0,25	По клей-пене
8		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,14	0,15	0,15	0,15	0,16	0,15	Когезионный (по основанию)
9	Битумный рулонный материал с удаленной крупнозернистой посыпкой металлической щеткой (имитация старой кровли)	LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,07	0,08	0,08	0,06	0,07	0,07	По клей-пене
10		ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,22	0,27	0,30	0,24	0,24	0,26	По клей-пене
11	Паробарьер СФ 1000	LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,14	0,14	0,12	0,15	0,14	0,14	Когезионный (по основанию)
12		LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,06	0,07	0,09	0,07	0,06	0,07	По клей-пене
13		ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,15	0,16	0,13	0,16	0,14	0,15	По клей-пене
14		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,15	0,16	0,17	0,14	0,15	0,15	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
15	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,07	0,05	0,06	0,08	0,07	0,06	По клей-пене
16		ХПС ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,04	0,04	0,05	0,04	0,03	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
17	ТЕХНОРУФ Н ПРОФ (прочность 45 кПа)	LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,06	0,06	0,04	0,04	0,04	0,05	Когезионный (по основанию)
18		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,04	0,05	0,04	0,03	0,05	0,04	Когезионный (по основанию)
19		LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,07	0,07	0,09	0,06	0,06	0,07	Когезионный (по основанию)
20		ТЕХНОРУФ Н ПРОФ (прочность 45 кПа)		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)

Продолжение Таблицы 1

№	Основание	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа						Характер разрушения	
				R _{сст} ¹	R _{сст} ²	R _{сст} ³	R _{сст} ⁴	R _{сст} ⁵	R _{сст} ^{среднее}		
21	Керамический кирпич М150	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,36	0,41	0,37	0,36	0,36	0,37	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
22		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15;		0,03	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	По клей-пене	
23	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS	0,45		0,44	0,51	0,43	0,46	0,46	Когезионный (по приклеиваемому материалу)		
24	ГКЛВ			0,26	0,24	0,24	0,35	0,28	0,27	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
25	Геотекстиль из полипропиленовых волокон с удельным весом 500 гр/м ²	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF			0,12	0,22	0,27	0,19	0,31	0,23	По клей-пене
26	Геотекстиль из полиэфирных волокон с удельным весом 500 гр/м ²	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF			0,21	0,19	0,21	0,14	0,14	0,18	По клей-пене
27	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА			0,03	0,04	0,03	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
28	Бетон В25	ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
29		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS			0,54	0,45	0,50	0,52	0,49	0,50	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
30	ГББ D400	ГКЛВ			0,24	0,27	0,26	0,30	0,34	0,28	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
31		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
32	OSB влагостойкий	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS			0,36	0,43	0,34	0,38	0,34	0,37	По клей-пене
33		ГКЛВ			0,33	0,29	0,28	0,27	0,29	0,29	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
34	Фанера ФСФ	ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
35		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS			0,44	0,44	0,46	0,44	0,46	0,45	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
36	Фанера ФСФ	ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
37		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS			0,44	0,45	0,44	0,44	0,42	0,44	Когезионный (по приклеиваемому материалу)

Продолжение Таблицы 1

№	Основание	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа						Характер разрушения
				R _{сст} ¹	R _{сст} ²	R _{сст} ³	R _{сст} ⁴	R _{сст} ⁵	R _{сст} ^{среднее}	
38	Дерево (сосна строганная)	ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3; CS30; TR15	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
39		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,38	0,39	0,45	0,39	0,51	0,42	По клей-пене
40	Ц/п стяжка М 150	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,33	0,29	0,32	0,31	0,32	0,32	По клей-пене
41	ГКЛВ	ГКЛВ		0,23	0,21	0,26	0,24	0,16	0,22	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
42	ГВЛ	ГВЛ		0,28	0,27	0,32	0,31	0,32	0,30	По клей-пене
43	ПВХ (окно)	ПВХ		0,13	0,14	0,13	0,14	0,12	0,13	Когезионный (по основанию)
44	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,19	0,21	0,19	0,21	0,21	0,20	По клей-пене
45	LOGICPIR SLOPE СХМ/СХМ	LOGICPIR SLOPE СХМ/СХМ		0,10	0,13	0,14	0,09	0,08	0,11	Когезионный (по приклеиваемому материалу)

Инженер-испытатель

Андрианов А.В. «19» января 2021 г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —